

Esami di Stato
Seconda Sessione 2025
PRIMA PROVA SCRITTA
20 novembre 2025
Sez. B – Settore Ingegneria INDUSTRIALE



Tema n. 1

Il candidato illustri schematicamente la struttura di un cassone alare, identificandone i principali elementi costruttivi. Descriva inoltre i principali processi tecnologici necessari per la realizzazione dei singoli elementi costruttivi ed il loro assemblaggio.

Tema n. 2

Il candidato illustri le caratteristiche aerodinamiche dei profili alari al variare dell'incidenza, dello spessore e della curvatura. Descriva inoltre gli strumenti teorici e numerici per il calcolo della portanza e della resistenza.

Tema n. 3

Combustibili alternativi per trasporto

Il candidato illustri le principali caratteristiche fisiche, chimiche e applicative di alcuni combustibili alternativi utilizzabili nei trasporti: idrogeno, biometano e biodiesel.

Si descrivano le differenze con i combustibili fossili tradizionali, gli usi possibili in motori a combustione interna o celle a combustibile, le problematiche di stoccaggio e distribuzione, e i principali vantaggi ambientali.

Infine, si commenti brevemente la fattibilità tecnica e infrastrutturale dell'adozione di tali combustibili nei mezzi pesanti e nei trasporti locali.

Tema n. 4

Il candidato delinei la forma preferita di realizzazione di un impianto che segua il ciclo termodinamico di Hirn, individuando punti e componenti caratteristici e indicando valori approssimativi delle grandezze termodinamiche in corrispondenza di tali punti. Il candidato individui altresì le tecniche e gli accorgimenti utili ad aumentare l'efficienza e la potenza dell'impianto.

Tema n. 5

Il candidato illustri i supporti e i cuscinetti utilizzabili nella progettazione delle macchine, descrivendo le diverse tipologie, i relativi campi di applicazione e i criteri guida per la scelta. Si analizzi in dettaglio il caso dei cuscinetti radiali a sfere, rappresentando una possibile soluzione di montaggio su un albero in un alloggiamento.

Tema n. 6

Il candidato illustri l'Additive Manufacturing (AM) nella prototipazione industriale, trattando le diverse tecnologie, i relativi vantaggi e svantaggi, e le tematiche relative alla progettazione per la manifattura additiva. Si presentino dei casi di studio di esempio. Si concluda infine con una descrizione delle sfide aperte e di potenziali sviluppi futuri.

Esami di Stato
Seconda Sessione 2025
SECONDA PROVA SCRITTA
21 novembre 2025
Sez. B – Settore Ingegneria INDUSTRIALE
CLASSE L-9 - Ing. Industriale



Tema n. 1

Il candidato descriva in maniera sintetica la struttura di un motore turbogetto, illustrando le funzioni di ogni suo singolo componente.

Tema n. 2

Il candidato descriva la teoria della linea portante per il calcolo delle azioni aerodinamiche agenti sulle ali di apertura finita in flusso incomprimibile: ipotesi, limiti di validità e risultati principali.

Tema n. 3

Analisi del lavoro di compressione di un gas ideale in condizioni diverse

Il candidato analizzi il lavoro richiesto per comprimere un gas ideale da una pressione iniziale a una pressione finale, considerando diverse ipotesi di trasformazione. In particolare, descriva le espressioni del lavoro utile di compressione nei seguenti casi ideali: compressione isoterma, adiabatica e politropica. Per ciascun caso, si specifichino le ipotesi semplificative adottate, le equazioni di riferimento, e l'andamento qualitativo delle grandezze termodinamiche coinvolte.

Si richiede inoltre di commentare come varia il lavoro di compressione in funzione del grado di irreversibilità del processo, e quali siano le conseguenze pratiche in termini di rendimento e consumo energetico nei sistemi reali. Il candidato tracci infine un confronto tra i modelli teorici e i principali comportamenti osservabili in compressori industriali, illustrando brevemente l'influenza di fattori come il raffreddamento intermedio, la presenza di più stadi e il tipo di compressore utilizzato (alternativo, centrifugo, assiale).

Tema n. 4

Per alimentare 5 diverse utenze dislocate in un paese ubicato in zona pedemontana ad altezza circa 550 m si vuole realizzare una piccola rete di teleriscaldamento. Si consideri un piccolo impianto di teleriscaldamento con un numero limitato di utenze (si prendano a riferimento 5 utenze), dislocate lungo una direttrice lineare, di limitata lunghezza (ordine di grandezza poche centinaia di metri). Il candidato delinea una possibile soluzione realizzativa, che comprenda l'impiego di energie rinnovabili.

Tema n. 5

Il candidato illustri il ruolo dei sistemi CAD (Computer-Aided Design) nella progettazione meccanica. Descrivere le principali funzionalità dei software CAD parametrici, evidenziando i vantaggi rispetto al disegno tecnico tradizionale. Discutere come il CAD si interfaccia con altri strumenti informatici tipici del ciclo produttivo (CAM, CAE, PDM, PLM). Presentare un esempio applicativo illustrando le fasi principali del processo progettuale. Concludere con una riflessione sull'impatto del CAD nella qualità del progetto, nei tempi di sviluppo e nella comunicazione tecnica all'interno dell'ufficio progettazione.

Tema n. 6

Il candidato illustri le principali classi di materiali polimerici, descrivendone la loro struttura e le conseguenti proprietà meccaniche e termiche. Si discutano i fattori che influenzano tali proprietà, come la cristallinità, la presenza di additivi o rinforzi e le condizioni ambientali di esercizio. Si approfondisca il comportamento dei polimeri sotto carichi meccanici e termici, con riferimento ai concetti come la temperatura di transizione vetrosa. Si presentino infine esempi di applicazioni nell'ambito del design industriale.



Esami di Stato
Seconda Sessione 2025
PROVA PRATICA SCRITTA
10 febbraio 2026
Sez. B – Settore Ingegneria INDUSTRIALE
CLASSE L-9 - Ing. Industriale



Tema n. 1

Analisi prestazionale di una turbina a gas in ciclo Brayton

Una turbina a gas lavora secondo ciclo ideale Brayton con aria come gas perfetto (c_p e γ costanti).

Dati:

- $T_1 = 288 \text{ K}$, $p_1 = 1 \text{ bar}$
- Rapporto di compressione $r_p = p_2/p_1 = 10$
- Temperatura massima $T_3 = 1400 \text{ K}$
- $\gamma = 1.4$, $c_p = 1.005 \text{ kJ/(kg K)}$

Dati aggiuntivi (caso reale):

- rendimento isentropico compressore $\eta_c = 0.85$
- rendimento isentropico turbina $\eta_t = 0.88$

Richieste:

1. Rappresentare il diagramma p-V e T-S
2. Calcolare T_2 e T_4 (compressione/espansione isentropiche).
3. Calcolare:
 - lavoro specifico compressore w_c
 - lavoro specifico turbina w_t
 - lavoro netto w_{net}
 - calore introdotto q_{in}
 - rendimento termico η_{th}
4. Se la turbina deve erogare potenza netta $P_{net} = 5 \text{ MW}$, calcolare la portata massica d'aria $\dot{m}$.
5. Calcolare il consumo specifico (in termini di heat rate HR in kJ/kWh) e commentare brevemente il risultato.
6. Caso reale: assumendo compressore e turbina non isentropici, con η_c e η_t dati, ricalcolare T_2 e T_4 e ripetere i punti 3–5. Confrontare sinteticamente i risultati del caso ideale e reale (almeno w_{net} , η_{th} , $\dot{m}$, HR).

Tema n. 2

Turbina a vapore e spillamento.

Il candidato illustri brevemente un ciclo di turbina a vapore che operi restituendo il calore ad un ricevitore freddo (acqua di mare) alla temperatura di 20 °C. Si consideri un salto di temperatura tra ingresso e uscita dell'acqua di 10 °C.

Supponendo che la potenza dell'impianto sia di 20 MW e che la pressione di ingresso in turbina sia di 30 bar, con temperatura di surriscaldamento di 350 °C, si calcoli il rendimento dell'impianto, noto il rendimento isentropico di turbina ($\eta_t=0,85$) e la portata di vapore necessaria al soddisfacimento delle specifiche. Sapendo che la temperatura al camino della caldaia è pari a 150 °C e che la potenza termica persa per irraggiamento e convezione è pari allo 0,5%, si calcoli la portata di olio combustibile necessaria (potere calorifico inferiore $PCI=42$ MJ/kg).

Ipotizzata ragionevolmente una conduttanza per gli scambiatori a bassa ed alta temperatura, calcoli le superfici di questi.

Il candidato, quindi, utilizzi la tecnica dello spillamento per migliorare il rendimento dell'impianto. Ipotizzata una opportuna pressione di spillamento; calcoli la portata totale elaborata dalla caldaia, quella spillata ed il nuovo rendimento, al fine di mantenere invariata la potenza meccanica resa dalla turbina. Calcoli, inoltre, la nuova portata di combustibile.


x Il Presidente della Commissione



Il Presidente della Commissione

DITEC

PROPRIETA' TERMODINAMICHE DELL'ACQUA (liquido e vapore) ALLA SATURAZIONE

TAB. 2A

t °C	p bar	volume specifico v_f ($v_f - v_g$)	m ³ /kg v_g	Entalpia h_f	r	kJ/kg h_g	Entropia s_f	r/T	kJ/kg K s_g	t °C
0	0.006 017	0.001 000 2	206.298	206.299	-0.0	2501.6	2501.6	-0.0	9.1578	0
0.01	0.006 112	0.001 000 2	206.162	206.163	+0.0	2501.6	2501.6	0	9.1575	0.01
2	0.007 055	0.001 000 1	179.922	179.923	8.4	2496.8	2505.2	0.0306	9.0741	2
4	0.008 129	0.001 000 0	157.271	157.272	16.8	2492.1	2508.9	0.0611	8.9915	4
6	0.009 345	0.001 000 0	137.779	137.780	25.2	2487.4	2512.6	0.0913	8.9102	6
8	0.010 720	0.001 000 1	120.965	120.966	33.6	2482.6	2516.2	0.1213	8.8300	8
10	0.012 270	0.001 000 3	106.429	106.430	42.0	2477.9	2519.9	0.1510	8.7510	10
12	0.014 014	0.001 000 4	93.834	93.835	50.4	2473.2	2523.6	0.1805	8.6731	12
14	0.015 973	0.001 000 7	82.899	82.900	58.8	2468.5	2527.2	0.2098	8.5963	14
15	0.017 139	0.001 000 8	77.977	77.978	62.9	2466.1	2529.1	0.2243	8.5582	15
16	0.018 168	0.001 001 0	73.383	73.384	67.1	2463.8	2530.9	0.2388	8.5205	16
18	0.020 624	0.001 001 3	65.086	65.087	75.5	2459.0	2534.5	0.2677	8.4458	18
20	0.023 366	0.001 001 7	57.837	57.838	83.9	2454.3	2538.2	0.2963	8.3721	20
25	0.031 660	0.001 002 9	43.401	43.402	104.8	2442.5	2547.3	0.3670	8.1922	25
30	0.042 415	0.001 004 3	32.928	32.929	125.7	2430.7	2556.4	0.4365	8.0181	30
35	0.056 216	0.001 006 0	25.244	25.245	146.6	2418.8	2565.4	0.5049	7.8495	35
40	0.073 750	0.001 007 8	19.545	19.546	167.5	2406.9	2574.4	0.5721	7.6861	40
45	0.095 820	0.001 009 9	15.275	15.276	188.4	2394.9	2583.3	0.6383	7.5277	45
50	0.123 35	0.001 012 0	12.045	12.046	209.3	2382.9	2592.2	0.7035	7.3741	50
55	0.157 41	0.001 014 5	9.577 9	9.578 9	230.2	2370.8	2601.0	0.7677	7.2248	55
60	0.199 20	0.001 017 1	7.677 5	7.678 5	251.1	2358.6	2609.7	0.8310	7.0798	60
65	0.250 09	0.001 019 9	6.201 3	6.202 3	272.0	2346.3	2618.4	0.8933	6.9388	65
70	0.311 62	0.001 022 8	5.045 3	5.046 3	293.0	2334.0	2626.9	0.9548	6.8017	70
75	0.385 49	0.001 025 9	4.133 1	4.134 1	313.9	2321.5	2635.4	1.0154	6.6681	75
80	0.473 60	0.001 029 2	3.408 1	3.409 1	344.9	2308.8	2643.8	1.0753	6.5380	80
85	0.578 03	0.001 032 6	2.827 8	2.828 8	355.9	2296.1	2652.0	1.1343	6.4111	85
90	0.701 09	0.001 036 1	2.360 5	2.361 5	376.9	2283.2	2660.1	1.1925	6.2873	90
95	0.845 26	0.001 039 9	1.981 2	1.982 2	398.0	2270.2	2668.1	1.2501	6.1665	95
100	1.013 25	0.001 043 7	1.672 0	1.673 0	419.1	2256.9	2676.0	1.3069	6.0485	100
105	1.208 0	0.001 047 7	1.418 3	1.419 3	440.2	2243.6	2683.7	1.3630	5.9331	105
110	1.432 7	0.001 051 9	1.208 9	1.209 9	461.3	2230.0	2691.3	1.4185	5.8203	110
115	1.690 6	0.001 056 2	1.035 3	1.036 3	482.5	2216.2	2698.7	1.4733	5.7099	115
120	1.985 4	0.001 060 6	0.890 46	0.891 52	503.7	2202.2	2706.0	1.5276	5.6017	120
125	2.321 0	0.001 065 2	0.769 17	0.770 23	525.0	2188.0	2713.0	1.5813	5.4957	125
130	2.701 3	0.001 070 0	0.667 07	0.668 14	546.3	2173.6	2719.9	1.6344	5.3917	130
135	3.130 8	0.001 075 0	0.580 74	0.581 81	567.7	2158.9	2726.6	1.6869	5.2897	135
140	3.613 8	0.001 080 1	0.507 41	0.508 49	589.1	2144.0	2733.1	1.7390	5.1894	140
145	4.155 2	0.001 085 3	0.444 89	0.445 97	610.6	2128.7	2739.3	1.7906	5.0910	145
150	4.760 0	0.001 090 8	0.391 36	0.392 45	632.1	2113.2	2745.4	1.8416	4.9941	150
155	5.433 3	0.001 096 4	0.345 55	0.346 64	653.8	2097.4	2751.2	1.8923	4.8989	155
160	6.180 6	0.001 102 2	0.305 66	0.306 76	675.5	2081.3	2756.7	1.9425	4.8050	160
165	7.007 7	0.001 108 2	0.271 29	0.272 40	697.3	2064.8	2762.0	1.9923	4.7126	165
170	7.920 2	0.001 114 5	0.241 44	0.242 55	719.1	2047.9	2767.1	2.0416	4.6214	170
175	8.924 4	0.001 120 9	0.215 42	0.216 54	741.1	2030.7	2771.8	2.0906	4.5314	175
180	10.027	0.001 127 5	0.192 67	0.193 80	763.1	2013.2	2776.3	2.1393	4.4426	180
185	11.233	0.001 134 4	0.172 63	0.173 86	785.3	1995.2	2780.4	2.1876	4.3548	185
190	12.551	0.001 141 5	0.155 18	0.156 32	807.5	1976.7	2784.3	2.2356	4.2680	190
195	13.987	0.001 148 9	0.139 69	0.140 84	829.9	1957.9	2787.8	2.2833	4.1821	195
200	15.549	0.001 156 5	0.126 01	0.127 16	852.4	1938.6	2790.9	2.3307	4.0971	200
205	17.243	0.001 164 4	0.113 87	0.115 03	875.0	1918.8	2793.8	2.3778	4.0128	205
210	19.077	0.001 172 6	0.103 07	0.104 24	897.7	1898.5	2796.2	2.4247	3.9293	210
215	21.060	0.001 181 1	0.093 45	0.094 625	920.6	1877.6	2798.3	2.4713	3.8463	215
220	23.198	0.001 190 0	0.084 85	0.086 038	943.7	1856.2	2799.9	2.5178	3.7639	220
225	25.501	0.001 199 2	0.071 15	0.072 349	966.9	1834.3	2801.2	2.5641	3.6820	225
230	27.976	0.001 208 7	0.070 24	0.071 450	990.3	1811.7	2802.0	2.6102	3.6006	230
235	30.632	0.001 218 7	0.064 03	0.064 245	1013.8	1788.5	2802.3	2.6561	3.5194	235
240	33.478	0.001 229 1	0.058 42	0.059 645	1037.6	1764.6	2802.2	2.7020	3.4386	240
245	36.523	0.001 239 9	0.051 37	0.054 606	1061.6	1740.0	2801.6	2.7478	3.3579	245
250	39.776	0.001 251 3	0.048 79	0.050 037	1085.8	1714.7	2800.4	2.7935	3.2773	250
255	43.246	0.001 263 2	0.048 79	0.048 896	1110.2	1688.5	2798.7	2.8392	3.1968	255
260	46.943	0.001 275 6	0.040 86	0.042 130	1134.9	1661.5	2796.4	2.8848	3.1161	260
265	50.877	0.001 288 7	0.037 43	0.038 710	1159.9	1633.5	2793.5	2.9306	3.0353	265
270	55.058	0.001 302 5	0.034 29	0.035 588	1185.2	1604.6	2789.9	2.9763	2.9541	270
275	59.496	0.001 317 0	0.031 42	0.032 736	1210.9	1574.7	2785.5	3.0222	2.8725	275
280	64.202	0.001 332 4	0.028 80	0.030 126	1236.8	1543.6	2780.4	3.0683	2.7903	280
285	69.186	0.001 348 7	0.026 38	0.027 733	1263.2	1511.3	2774.5	3.1146	2.7074	285
290	74.461	0.001 365 9	0.024 17	0.025 535	1290.0	1477.6	2767.6	3.1611	2.6237	290
295	80.037	0.001 384 4	0.022 13	0.023 513	1317.3	1442.6	2759.8	3.2079	2.5389	295
300	85.927	0.001 404 1	0.020 25	0.021 649	1345.1	1406.0	2751.0	3.2552	2.4529	300
305	92.144	0.001 425 2	0.018 41	0.019 927	1373.4	1367.7	2741.1	3.3029	2.3656	305
310	98.700	0.001 443 0	0.016 88	0.018 334	1402.4	1327.6	2730.0	3.3512	2.2766	310
315	105.61	0.001 472 6	0.015 09	0.016 856	1432.1	1285.5	2717.6	3.4002	2.1856	315
320	112.89	0.001 499 5	0.013 98	0.015 480	1462.6	1241.1	2703.7	3.4500	2.0923	320
325	120.56	0.001 528 9	0.012 67	0.014 195	1494.0	1194.0	2688.0	3.5008	1.9961	325
330	128.63	0.001 561 5	0.011 43	0.012 989	1526.5	1143.6	2670.2	3.5528	1.8962	330
335	137.12	0.001 597 8	0.010 26	0.011 854	1560.3	1089.5	2649.7	3.6063	1.7916	335
340	146.05	0.001 638 7	0.009 14	0.010 780	1595.5	1030.7	2626.2	3.6616	1.6811	340
345	155.45	0.001 685 8	0.008 07	0.009 763	1632.5	966.4	2598.9	3.7193	1.5636	345
350	165.35	0.001 741 1	0.007 06	0.008 799	1671.9	895.7	2567.7	3.7800	1.4376	350
355	175.77	0.001 808 5	0.006 05	0.007 859	1716.6	813.8	2530.4	3.8489	1.2953	355
360	186.75	0.001 895 9	0.005 04	0.006 939	1764.2	721.3	2485.4	3.9210	1.1390	360
365	198.33	0.002 016 0	0.003 99	0.006 011	1818.0	610.0	2428.0	4.0021	0.9558	365
370	210.54	0.002 213 6	0.002 76	0.004 972	1890.2	452.6	2342.8	4.1108	0.7036	370
374	220.81	0.002 842 7	0.000 63	0.003 465	2046.7	109.5	2156.2	4.3493	0.1692	374
374.15	221.20	0.003 17	0	0.003 17	2107.4	0	2107.4	4.4429	0	374.15



Il Presidente della Commissione

DITEC	PROPRIETA' TERMODINAMICHE DELL'ACQUA (liquido e vapore) ALLA SATURAZIONE	TAB. 2B
-------	--	---------

p bar	t °C	Volume specifico m³/kg		Entalpia kJ/kg			Energia interna kJ/kg		Entropia kJ/kg K			p bar
		v _l	v _v	h _l	r	h _v	u _l	u _v	s _l	r/T	s _v	
0.006 02	0	0.001 000 2	206.298 7	-0.0	2501.6	2501.6	-0.0	2375.6	-0.0	9.1578	9.1578	0.006 02
0.006 11	0.01	0.001 000 2	206.162 9	+0.0	2501.6	2501.6	0	2375.6	0	9.1575	9.1575	0.006 11
0.010	6.98	0.001 000 1	129.210 7	29.3	2485.0	2514.4	29.3	2385.2	0.1060	8.8706	8.9767	0.010
0.020	17.51	0.001 001 2	67.011 6	73.5	2460.2	2533.6	73.5	2399.6	0.2606	8.4640	8.7246	0.020
0.030	24.10	0.001 002 7	45.670 0	101.0	2444.6	2545.6	101.0	2408.6	0.3543	8.2242	8.5785	0.030
0.040	28.98	0.001 004 0	34.803 3	121.4	2433.1	2554.5	121.4	2415.3	0.4225	8.0530	8.4755	0.040
0.050	32.90	0.001 005 2	28.194 5	137.8	2423.8	2561.6	137.8	2420.6	0.4763	7.9197	8.3960	0.050
0.060	36.18	0.001 006 4	23.740 6	151.5	2416.0	2567.5	151.5	2425.1	0.5209	7.8103	8.3312	0.060
0.070	39.03	0.001 007 4	20.530 4	163.4	2409.2	2572.6	163.4	2428.9	0.5591	7.7176	8.2767	0.070
0.080	41.54	0.001 008 4	18.103 8	173.9	2403.2	2577.1	173.9	2432.3	0.5926	7.6370	8.2295	0.080
0.090	43.79	0.001 009 4	16.203 4	183.3	2397.9	2581.1	183.3	2435.3	0.6224	7.5657	8.1881	0.090
0.10	45.83	0.001 010 2	14.673 7	191.8	2392.9	2584.8	191.8	2438.1	0.6493	7.5018	8.1511	0.10
0.15	54.00	0.001 014 0	10.022 1	226.0	2373.2	2599.2	226.0	2448.9	0.7549	7.2544	8.0093	0.15
0.20	60.09	0.001 017 2	7.649 2	251.5	2358.4	2609.9	251.5	2456.9	0.8321	7.0773	7.9094	0.20
0.25	64.99	0.001 019 9	6.204 0	272.0	2346.4	2618.3	272.0	2463.2	0.8933	6.9390	7.8323	0.25
0.30	69.13	0.001 022 3	5.229 0	289.3	2336.1	2625.4	289.6	2468.2	0.9441	6.8254	7.7695	0.30
0.35	72.71	0.001 024 5	4.525 5	304.3	2327.2	2631.5	304.3	2473.1	0.9878	6.7288	7.7166	0.35
0.40	75.89	0.001 026 5	3.993 2	317.7	2319.2	2636.9	317.7	2477.2	1.0261	6.6448	7.6709	0.40
0.45	78.74	0.001 028 4	3.576 1	329.6	2312.0	2641.7	329.6	2480.8	1.0603	6.5703	7.6306	0.45
0.50	81.35	0.001 030 1	3.240 1	340.6	2305.4	2646.0	340.5	2484.0	1.0912	6.5035	7.5947	0.50
0.60	85.95	0.001 033 3	2.731 7	359.9	2293.6	2653.6	359.8	2489.7	1.1455	6.3872	7.5327	0.60
0.70	89.96	0.001 036 1	2.364 7	376.8	2283.3	2660.1	376.3	2494.6	1.1921	6.2883	7.4804	0.70
0.80	93.51	0.001 038 7	2.086 9	391.7	2274.0	2665.8	391.6	2498.8	1.2330	6.2022	7.4352	0.80
0.90	96.71	0.001 041 2	1.869 1	405.2	2265.6	2670.9	405.1	2502.7	1.2696	6.1258	7.3954	0.90
1.00	99.63	0.001 043 4	1.693 7	417.5	2257.9	2675.4	417.4	2506.0	1.3027	6.0571	7.3598	1.00
1.013 25	100.00	0.001 043 7	1.673 0	419.1	2256.9	2676.0	419.0	2506.5	1.3069	6.0485	7.3554	1.013 25
1.20	104.81	0.001 047 6	1.428 1	439.4	2244.1	2683.4	439.3	2512.0	1.3609	5.9375	7.2984	1.20
1.40	109.32	0.001 051 3	1.236 3	458.4	2231.9	2690.3	458.3	2517.2	1.4109	5.8356	7.2465	1.40
1.60	113.32	0.001 054 7	1.091 1	475.4	2220.9	2696.2	475.2	2521.6	1.4550	5.7467	7.2017	1.60
1.80	116.93	0.001 057 9	0.977 18	490.7	2210.8	2701.5	490.5	2525.6	1.4944	5.6677	7.1622	1.80
2.00	120.23	0.001 060 8	0.885 40	504.7	2201.6	2706.3	504.5	2529.2	1.5301	5.5967	7.1268	2.00
2.50	127.43	0.001 067 6	0.718 40	535.4	2181.0	2716.4	535.1	2536.8	1.6072	5.4448	7.0520	2.50
3.00	133.54	0.001 073 5	0.605 53	561.4	2163.2	2724.7	561.1	2543.0	1.6717	5.3192	6.9909	3.00
3.50	138.88	0.001 078 9	0.523 97	584.3	2147.3	2731.6	583.9	2548.2	1.7273	5.2118	6.9392	3.50
4.00	143.63	0.001 083 9	0.462 20	604.7	2132.9	2737.6	604.3	2552.7	1.7764	5.1179	6.8943	4.00
4.50	147.92	0.001 088 5	0.413 73	623.2	2119.7	2742.9	622.7	2556.7	1.8204	5.0342	6.8547	4.50
5.00	151.85	0.001 092 8	0.374 66	640.1	2107.4	2747.5	639.6	2560.2	1.8604	4.9588	6.8192	5.00
6.00	158.84	0.001 100 9	0.315 46	670.4	2085.0	2755.5	669.7	2566.2	1.9308	4.8267	6.7575	6.00
7.00	164.96	0.001 108 2	0.272 68	697.1	2064.9	2762.0	696.3	2571.1	1.9918	4.7134	6.7052	7.00
8.00	170.41	0.001 115 0	0.240 26	720.9	2046.5	2767.5	720.0	2575.3	2.0457	4.6139	6.6596	8.00
9.00	175.36	0.001 121 3	0.214 82	742.6	2029.5	2772.1	741.6	2578.8	2.0941	4.5251	6.6192	9.00
10.00	179.88	0.001 127 4	0.194 30	762.6	2013.6	2776.2	761.5	2581.9	2.1382	4.4447	6.5828	10.00
11.00	184.06	0.001 133 1	0.177 39	781.1	1991.6	2779.7	779.9	2584.6	2.1786	4.3712	6.5498	11.00
12.00	187.96	0.001 138 6	0.163 21	798.4	1984.3	2782.7	797.0	2586.8	2.2160	4.3034	6.5194	12.00
13.00	191.60	0.001 143 8	0.151 14	814.7	1970.7	2785.4	813.2	2588.9	2.2509	4.2404	6.4913	13.00
14.00	195.04	0.001 148 9	0.140 73	830.1	1957.7	2787.8	828.5	2590.8	2.2836	4.1815	6.4651	14.00
15.00	198.28	0.001 153 8	0.131 67	844.6	1945.3	2789.9	842.7	2592.4	2.3144	4.1262	6.4406	15.00
16.00	201.37	0.001 158 6	0.123 70	858.5	1933.2	2791.7	856.6	2593.8	2.3436	4.0740	6.4176	16.00
17.00	204.30	0.001 163 3	0.116 64	871.8	1921.6	2793.4	869.8	2595.1	2.3712	4.0246	6.3958	17.00
18.00	207.11	0.001 167 8	0.110 33	884.5	1910.3	2794.8	882.4	2596.2	2.3976	3.9776	6.3751	18.00
19.00	209.79	0.001 172 3	0.104 67	896.8	1899.3	2796.1	894.6	2597.2	2.4227	3.9327	6.3555	19.00
20.00	212.37	0.001 176 6	0.099 549	908.6	1888.7	2797.2	906.2	2598.1	2.4468	3.8899	6.3367	20.00
25.00	223.94	0.001 197 2	0.079 915	961.9	1839.0	2800.9	958.9	2601.1	2.5542	3.6994	6.2537	25.00
30.00	233.84	0.001 216 3	0.066 632	1008.3	1794.0	2802.3	1004.7	2602.4	2.6455	3.5383	6.1838	30.00
35.00	242.54	0.001 234 5	0.057 028	1049.7	1752.2	2802.0	1045.4	2602.4	2.7252	3.3976	6.1229	35.00
40.00	250.33	0.001 252 1	0.049 749	1087.4	1712.9	2800.3	1082.4	2601.3	2.7965	3.2720	6.0685	40.00
45.00	257.41	0.001 269 1	0.044 035	1122.1	1675.6	2797.7	1116.4	2599.5	2.8612	3.1579	6.0191	45.00
50.00	263.92	0.001 285 8	0.039 425	1154.5	1639.7	2794.2	1148.1	2597.1	2.9207	3.0528	5.9735	50.00
55.00	269.94	0.001 302 3	0.035 624	1184.9	1605.0	2789.9	1177.7	2594.0	2.9758	2.9551	5.9309	55.00
60.00	275.56	0.001 318 7	0.032 433	1213.7	1571.3	2785.0	1205.8	2590.4	3.0274	2.8633	5.8907	60.00
65.00	280.83	0.001 335 0	0.029 714	1241.2	1538.3	2779.5	1232.5	2586.4	3.0760	2.7766	5.8526	65.00
70.00	285.80	0.001 351 4	0.027 368	1267.5	1506.0	2773.4	1258.0	2581.8	3.1220	2.6941	5.8161	70.00
75.00	290.51	0.001 367 8	0.025 323	1292.7	1474.1	2766.9	1282.4	2577.0	3.1658	2.6152	5.7810	75.00
80.00	294.98	0.001 384 3	0.023 521	1317.2	1442.7	2759.9	1306.1	2571.7	3.2077	2.5393	5.7470	80.00
85.00	299.24	0.001 401 0	0.021 923	1340.8	1411.6	2752.4	1328.9	2566.1	3.2480	2.4661	5.7141	85.00
90.00	303.31	0.001 417 9	0.020 493	1363.8	1380.8	2744.6	1351.0	2560.2	3.2867	2.3952	5.6820	90.00
95.00	307.22	0.001 435 1	0.019 206	1386.2	1350.2	2736.3	1372.6	2553.8	3.3242	2.3264	5.6506	95.00
100.00	310.96	0.001 452 6	0.018 041	1408.1	1319.7	2727.7	1393.6	2547.3	3.3606	2.2592	5.6198	100.00
110.00	318.04	0.001 488 7	0.016 007	1450.6	1258.8	2709.3	1434.2	2533.2	3.4304	2.1292	5.5596	110.00
120.00	324.64	0.001 526 7	0.014 285	1491.7	1197.5	2689.2	1473.4	2517.8	3.4971	2.0032	5.5003	120.00
130.00	330.81	0.001 567 1	0.012 800	1531.9	1135.1	2667.0	1511.5	2500.6	3.5614	1.8795	5.4409	130.00
140.00	336.63	0.001 610 5	0.011 498	1571.5	1070.9							



Il Presidente della Commissione

DITEC	PROPRIETA' TERMODINAMICHE DELL'ACQUA - VAPORE SURRISCALDATO	TAB. 3A
	Volume specifico v , m ³ /kg; Entalpia h , kJ/kg; Entropia s , kJ/kg K	

Pressione bar (temp. sat. °C)		50	100	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800
0.02 (17.5)	v	74.524	86.080	97.628	109.171	120.711	132.251	143.790	155.329	178.405	201.482	224.558	247.634
	h	2594.4	2688.5	2783.7	2880.0	2977.7	3076.8	3177.7	3279.7	3489.2	3705.6	3928.8	4158.7
	s	8.9226	9.1934	9.4327	9.6479	9.8441	10.0251	10.1934	10.3512	10.6413	10.9044	11.1464	11.3712
0.04 (29.0)	v	37.240	43.027	48.806	54.580	60.351	66.122	71.892	77.662	89.201	100.740	112.278	123.816
	h	2593.9	2688.3	2783.5	2879.9	2977.6	3076.8	3177.4	3279.7	3489.2	3705.6	3928.8	4158.7
	s	8.6016	8.8730	9.1125	9.3279	9.5241	9.7051	9.8735	10.0313	10.3214	10.5845	10.8265	11.0513
0.06 (36.2)	v	24.812	28.676	32.532	37.383	40.232	44.079	47.927	51.773	59.467	67.159	74.852	82.544
	h	2593.5	2688.0	2783.4	2879.8	2977.6	3076.7	3177.4	3279.6	3489.2	3705.6	3928.8	4158.7
	s	8.4135	8.6854	8.9251	9.1406	9.3369	9.5179	9.6863	9.8441	10.1342	10.3973	10.6394	10.8642
0.08 (41.5)	v	18.598	21.501	24.395	27.284	30.172	33.058	35.944	38.829	44.599	50.369	56.138	61.908
	h	2593.1	2687.8	2783.2	2879.7	2977.5	3076.7	3177.3	3279.6	3489.1	3705.5	3928.8	4158.7
	s	8.2797	8.5521	8.7921	9.0077	9.2041	9.3851	9.5535	9.7113	10.0014	10.2646	10.5066	10.7314
0.10 (45.8)	v	14.869	17.195	19.512	21.825	24.136	26.445	28.754	31.062	35.679	40.295	44.910	49.526
	h	2592.7	2687.5	2783.1	2879.6	2977.4	3076.6	3177.3	3279.6	3489.1	3705.5	3928.8	4158.7
	s	8.1757	8.4486	8.6888	8.9045	9.1010	9.2820	9.4504	9.6083	9.8984	10.1616	10.4036	10.6284
0.50 (81.3)	v	0.001012	3.4181	3.8893	4.3560	4.8205	5.2839	5.7467	6.2091	7.1335	8.0574	8.9810	9.9044
	h	209.29	2682.6	2780.1	2877.7	2976.1	3075.7	3176.6	3279.0	3488.7	3705.2	3928.6	4158.5
	s	0.70349	7.6953	7.9406	8.1587	8.3564	8.5380	8.7068	8.8649	9.1552	9.4185	9.6606	9.8855
1.00 (99.6)	v	0.001012	1.6955	1.9363	2.1723	2.4061	2.6387	2.8708	3.1025	3.5653	4.0277	4.4898	4.9517
	h	209.33	2676.2	2776.1	2875.4	2974.5	3074.5	3175.6	3278.2	3488.1	3704.8	3928.2	4158.3
	s	0.70347	7.3618	7.6137	7.8349	8.0342	8.2166	8.3858	8.5442	8.8348	9.0982	9.3405	9.5654
2.00 (120.2)	v	0.001012	0.001044	0.959 54	1.0804	1.1989	1.3162	1.4328	1.5492	1.7812	2.0129	2.2442	2.4754
	h	209.42	419.14	2768.5	2870.5	2971.2	3072.1	3173.8	3276.7	3487.0	3704.0	3927.6	4157.8
	s	0.70342	1.30679	7.2794	7.5072	7.7096	7.8937	8.0638	8.2226	8.5139	8.7776	9.0201	9.2452
3.00 (133.5)	v	0.001012	0.001044	0.633 74	0.716 35	0.796 44	0.875 29	0.953 52	1.0314	1.1865	1.3412	1.4957	1.6499
	h	209.5	419.21	2760.4	2865.5	2967.9	3069.7	3171.9	3275.2	3486.0	3703.2	3927.0	4157.3
	s	0.70338	1.30671	7.0771	7.3119	7.5176	7.7034	7.8744	8.0338	8.3257	8.5898	8.8325	9.0577
4.00 (143.6)	v	0.001012	0.001044	0.470 66	0.534 26	0.595 19	0.654 85	0.713 85	0.772 50	0.889 19	1.0054	1.1214	1.2372
	h	209.59	419.29	2752.0	2860.4	2964.5	3067.2	3170.0	3273.6	3484.9	3702.3	3926.4	4156.9
	s	0.70333	1.30664	6.9285	7.1708	7.3800	7.5675	7.7395	7.8994	8.1919	8.4563	8.6992	8.9246
5.00 (151.8)	v	0.001012	0.001044	0.001091	0.424 96	0.47443	0.522 58	0.570 05	0.617 16	0.710 78	0.803 95	0.896 85	0.989 56
	h	209.68	419.36	632.16	2855.1	2961.1	3064.8	3168.1	3272.1	3483.8	3701.5	3925.8	4156.4
	s	0.70328	1.30656	1.84161	7.0592	7.2721	7.4614	7.6343	7.7948	8.0879	8.3626	8.5957	8.8213
6.00 (158.8)	v	0.001012	0.001043	0.001091	0.352 04	0.393 91	0.434 39	0.474 19	0.513 61	0.591 84	0.669 63	0.747 14	0.824 47
	h	209.76	419.44	632.23	2849.7	2951.6	3062.3	3166.2	3270.6	3482.7	3700.7	3925.1	4155.9
	s	0.70324	1.30648	1.8415	6.9662	7.1829	7.3740	7.5479	7.7090	8.0027	8.2678	8.5111	8.7368
7.00 (165.0)	v	0.001012	0.001043	0.001091	0.299 92	0.336 37	0.371 39	0.405 71	0.439 64	0.506 89	0.573 68	0.640 21	0.706 55
	h	209.85	419.51	632.29	2844.2	2954.0	3059.8	3164.3	3269.0	3481.6	3699.9	3924.5	4155.5
	s	0.70319	1.3064	1.84139	6.8859	7.1066	7.2997	7.4745	7.6332	7.9305	8.1959	8.4395	8.6653
8.00 (170.4)	v	0.001012	0.001043	0.001091	0.260 79	0.293 21	0.324 14	0.354 34	0.384 16	0.443 17	0.501 72	0.560 01	0.618 11
	h	209.93	419.59	632.35	2838.6	2950.4	3057.3	3162.4	3267.5	3480.5	3699.1	3923.9	4155.0
	s	0.70314	1.30632	1.84128	6.8148	7.0397	7.2348	7.4107	7.5729	7.8678	8.1336	8.3773	8.6033
9.00 (175.4)	v	0.001012	0.001043	0.001091	0.230 32	0.259 63	0.278 39	0.314 40	0.341 01	0.393 61	0.445 76	0.497 63	0.549 33
	h	210.02	419.66	632.41	2832.7	2946.8	3054.7	3160.5	3266.0	3479.4	3698.2	3923.3	4154.5
	s	0.7031	1.30624	1.84116	6.7508	6.9800	7.1771	7.3540	7.5169	7.8124	8.0785	8.3225	8.5486
10.00 (179.9)	v	0.001012	0.001043	0.00109	0.205 92	0.232 75	0.257 98	0.282 43	0.306 49	0.353 96	0.400 98	0.447 73	0.494 30
	h	210.11	419.74	632.47	2826.8	2943.0	3052.1	3158.5	3264.4	3478.3	3697.4	3922.7	4154.1
	s	0.70305	1.30616	1.84105	6.6922	6.9259	7.1251	7.3031	7.4665	7.7627	8.0292	8.2734	8.4997
15.00 (198.3)	v	0.001011	0.001043	0.001090	0.132 38	0.151 99	0.169 70	0.186 53	0.202 92	0.235 03	0.266 66	0.298 03	0.329 21
	h	210.54	420.11	632.78	2794.7	2923.5	3038.9	3148.7	3256.6	3472.8	3693.3	3919.6	4151.7
	s	0.70282	1.30577	1.8405	6.4508	6.7099	6.9207	7.1044	7.2709	7.5703	7.8385	8.0838	8.3108
20.00 (212.4)	v	0.001011	0.001043	0.001090	0.001156	0.111 45	0.125 50	0.138 66	0.151 13	0.175 55	0.199 50	0.223 17	0.246 66
	h	210.97	420.49	633.09	852.55	2902.4	3025.0	3138.6	3248.7	3467.3	3689.2	3916.5	4149.4
	s	0.70258	1.30538	1.83994	2.32995	6.5454	6.7696	6.9596	7.1296	7.4323	7.7022	7.9485	8.1763
25.00 (223.9)	v	0.001011	0.001043	0.001089	0.001156	0.086 985	0.098 925	0.109 75	0.120 04	0.139 87	0.159 21	0.178 26	0.197 14
	h	211.4	420.86	633.4	852.76	2879.5	3010.4	3128.2	3240.7	3461.7	3685.1	3913.4	4147.0
	s	0.70235	1.30499	1.83939	2.32916	6.4077	6.6470	6.8442	7.0178	7.3240	7.5956	7.8431	8.0716
30.00 (233.8)	v	0.001011	0.001042	0.001089	0.001155	0.070 551	0.081 159	0.090 526	0.099 310	0.116 08	0.132 34	0.148 32	0.164 12
	h	211.83	421.24	633.71	852.96	2854.8	2995.1	3117.5	3232.5	3456.5	3681.0	3910.3	4144.7
	s	0.70212	1.3046	1.83883	2.32838	6.2857	6.5422	6.7471	6.9246	7.2345	7.5079	7.7564	7.9857
35.00 (242.5)	v	0.001011	0.001042	0.001089	0.001155	0.058 693	0.068 424	0.076 776	0.084 494	0.099 088	0.113 15	0.126 94	0.140 54
	h	212.26	421.62	634.03	853.17	2828.1	2979.0	3106.5	3224.2	3450.6	3676.9	3907.2	4142.4
	s	0.70188	1.30421	1.83828	2.32759	6.1732	6.4491	6.6626	6.8443	7.1580	7.4332	7.6828	7.9128
40.00 (250.3)	v	0.00101	0.001042	0.001088	0.001154	0.001251	0.058 833	0.066 446	0.073 376	0.086 341	0.098 763	0.110 90	0.122 85
	h	212.69	421.99	634.34	853.37	1085.78	2962.0	3095.1	3215.7	3445.0	3672.8	3904.1	4140.0
	s	0.70165	1.30382	1.83773	2.32681	2.79343	6.3642	6.5870	6.7733	7.0909	7.3680	7.6187	7.8495
45.00 (257.4)	v	0.00101	0.001041	0.001088	0.001154	0.00125	0.051 336	0.058 696	0.064 721	0.076 427	0.087 570	0.098 425	0.109 10
	h	213.12	422.37	634.65	853.58	1085.77	2944.2	3083.3	3207.1	3439.3	3668.6	3901.0	4137.7
	s	0.70142	1.30343	1.83718	2.32603	2.79221	6.2852	6.5182	6.7093	7.0311	7.3100	7.5619	7.7934

Tema n. 3

Il candidato è chiamato a sviluppare una soluzione progettuale preliminare di un componente di arredo tecnico dotato di almeno un meccanismo o elemento mobile (es. una lampada orientabile, un attrezzo da cucina manuale, una seduta regolabile, etc.).

Descrivere il principio di funzionamento del dispositivo, indicando funzione principale, input dell'utente, output meccanico, principali sottosistemi.

Proporre uno schema funzionale e cinematico del sistema (indicando eventuali elementi mobili, tipo di trasmissione del moto, ecc.). Rappresentare graficamente la soluzione, tramite uno schema quotato oppure uno schizzo tecnico significativo del gruppo principale.

Eseguire un dimensionamento di massima di un componente significativo (a scelta, ad esempio: leva, perno, elemento di trasmissione), motivando ipotesi di carico, criteri adottati, ordine di grandezza delle sollecitazioni. Realizzare un disegno costruttivo del componente.

Proporre materiali e processi produttivi per i principali componenti, giustificando le scelte in relazione a funzione e stima dei costi per una produzione in serie limitata.

Breve discussione finale su ergonomia, sicurezza d'uso, possibili miglioramenti del prodotto.

Il candidato può fare ipotesi semplificative purché chiaramente motivate.

Tema n. 4

Il candidato è chiamato a sviluppare una soluzione progettuale preliminare di un complemento di arredo di design.

Descrivere il principio di funzionamento del dispositivo, indicando funzione principale, eventuale interazione con l'utente ed eventuale presenza di meccanismo.

Proporre uno schema funzionale del sistema (indicando eventuali elementi mobili, tipo di trasmissione del moto, ecc.). Rappresentare graficamente la soluzione, tramite uno schema quotato oppure uno schizzo tecnico significativo del gruppo principale.

Eseguire un dimensionamento di massima di un componente significativo (a scelta, ad esempio: leva, perno, elemento di trasmissione), motivando ipotesi di carico, criteri adottati, ordine di grandezza delle sollecitazioni. Realizzare un disegno costruttivo del componente.

Proporre materiali e processi produttivi per i principali componenti, giustificando le scelte in relazione a funzione, costi per una produzione in serie limitata.

Il candidato può fare ipotesi semplificative purché chiaramente motivate.



x Il Presidente della Commissione